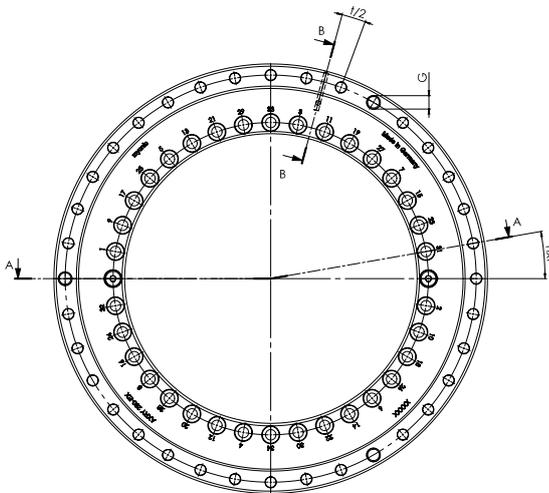
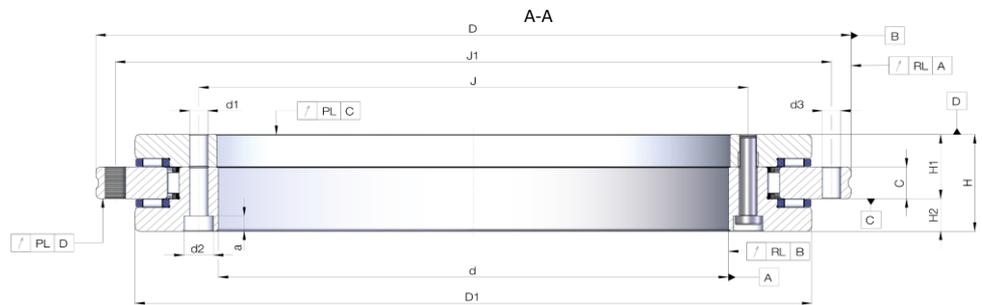


AXRY 150-EX

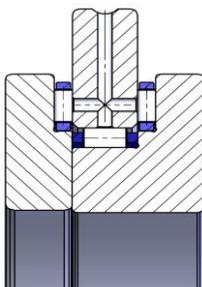
Axial-Radial-Lager



Technisches Datenblatt



B-B
(1x Schmierbohrung)



ABMESSUNGEN

d	150 mm	0 mm -0,013 mm	Bohrungsdurchmesser
D	240 mm	0 mm -0,015 mm	Außendurchmesser
H	40 mm		Höhe
H1	26 mm	0,175 mm -0,175 mm	Anschlussmaß H1; Standard
H1	26 mm	0,03 mm -0,03 mm	Anschlussmaß H1; eingengt (Bestellbezeichnung -H1)
H2	14 mm	-	Anschlussmaß H2; Standard
H2	14 mm	0,02 mm -0,02 mm	Anschlussmaß H2; eingengt (Bestellbezeichnung -H2)
C	12 mm		Breite Außenring
D1 max	214 mm		Maximaler Borddurchmesser Innenring
J	165 mm		Teilkreisdurchmesser Befestigungsbohrungen Innenring
J1	225 mm		Teilkreisdurchmesser Befestigungsbohrungen Außenring
d1	7 mm		Durchmesser Befestigungsbohrungen Innenring
d2	11 mm		Senkdurchmesser Befestigungsbohrungen Innenring
a	6,4 mm		Senk-Tiefe Befestigungsbohrungen Innenring
	34		Anzahl Befestigungsbohrungen Innenring
d3	7 mm		Durchmesser Befestigungsbohrungen Außenring
	33		Anzahl Befestigungsbohrungen Außenring
n x t	36x10°		Anzahl x Teilungswinkel Befestigungsbohrungen
G	M8		Abdrückgewinde Außenring
	3x120°		Anzahl x Teilungswinkel Abdrückgewinde
M _A	14 Nm		Schraubenanziehdrehmoment
	2		Anzahl Halteschrauben
≈m	6,2 kg		Gewicht

LEISTUNGSDATEN

C _r	68,4 kN	Dynamische Tragzahl, radial
C _{0r}	185 kN	Statische Tragzahl, radial
C _a	100,4 kN	Dynamische Tragzahl, axial
C _{0a}	720,7 kN	Statische Tragzahl, axial
c _{aL}	5,4 kN/μm	Axiale Steifigkeit der Lagerstelle
c _{rL}	3,7 kN/μm	Radiale Steifigkeit der Lagerstelle
c _{kL}	25,1 kNm/mrad	Kippsteifigkeit der Lagerstelle
n _G	1000 1/min	Grenzdrehzahl (bei langer Einschaltdauer bitte Rücksprache)
M _R	7 Nm	Lagerreibmoment (Richtwert)
PL & RL	3 μm	Plan- und Rundlauf; Standard
PL & RL	1,5 μm	Plan- und Rundlauf; eingengt (Bestellbezeichnung -PRR50)

Zeichnungen stellen keine originalgetreue Abbildung des Produktes dar. Sie dienen lediglich der Veranschaulichung.

Irrtümer im Datenblatt bleiben vorbehalten. myonic behält sich das Recht vor, jederzeit, einseitig technische Änderungen am Datenblatt vorzunehmen.