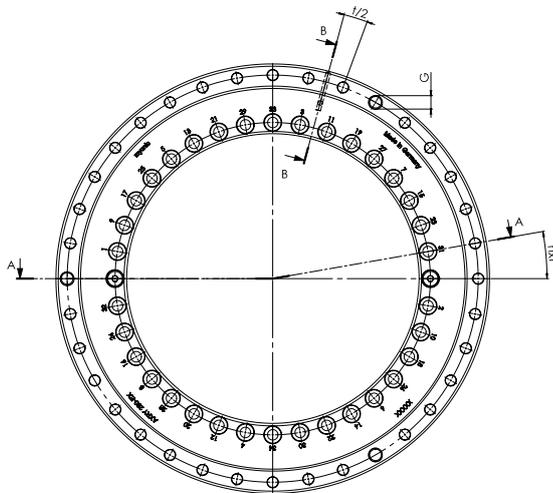
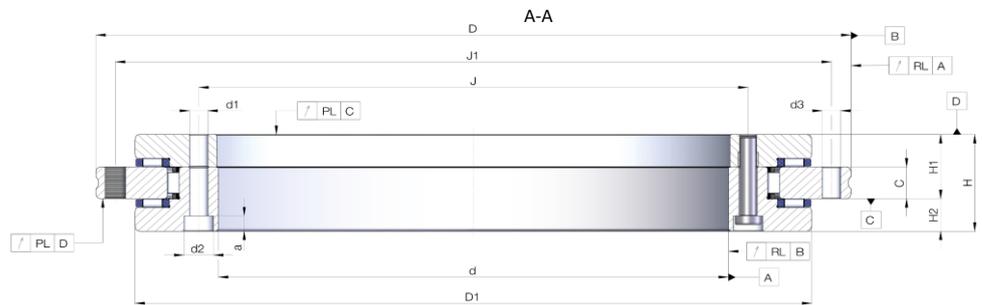


AXRY 50-EX

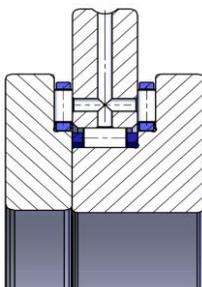
Axial-Radial-Lager



Technisches Datenblatt



B-B
(1x Schmierbohrung)



ABMESSUNGEN

d	50 mm	0 mm -0,008 mm	Bohrungsdurchmesser
D	126 mm	0 mm -0,011 mm	Außendurchmesser
H	30 mm		Höhe
H1	20 mm	0,125 mm -0,125 mm	Anschlussmaß H1; Standard
H1	20 mm	0,025 mm -0,025 mm	Anschlussmaß H1; eingengt (Bestellbezeichnung -H1)
H2	10 mm	-	Anschlussmaß H2; Standard
H2	10 mm	0,02 mm -0,02 mm	Anschlussmaß H2; eingengt (Bestellbezeichnung -H2)
C	10 mm		Breite Außenring
D1 max	105 mm		Maximaler Borddurchmesser Innenring
J	63 mm		Teilkreisdurchmesser Befestigungsbohrungen Innenring
J1	116 mm		Teilkreisdurchmesser Befestigungsbohrungen Außenring
d1	5,6 mm		Durchmesser Befestigungsbohrungen Innenring
d2	- mm		Senkdurchmesser Befestigungsbohrungen Innenring
a	- mm		Senk-Tiefe Befestigungsbohrungen Innenring
	12		Anzahl Befestigungsbohrungen Innenring
d3	5,6 mm		Durchmesser Befestigungsbohrungen Außenring
	12		Anzahl Befestigungsbohrungen Außenring
n x t	12x30°		Anzahl x Teilungswinkel Befestigungsbohrungen
G	M5		Abdrückgewinde Außenring
	2x180°		Anzahl x Teilungswinkel Abdrückgewinde
M _A	8,5 Nm		Schraubenanziehdrehmoment
	2		Anzahl Halteschrauben
≈m	1,6 kg		Gewicht

LEISTUNGSDATEN

C _r	22,7 kN	Dynamische Tragzahl, radial
C _{0r}	39,2 kN	Statische Tragzahl, radial
C _a	33,5 kN	Dynamische Tragzahl, axial
C _{0a}	161,6 kN	Statische Tragzahl, axial
c _{aL}	2,4 kN/μm	Aximale Steifigkeit der Lagerstelle
c _{rL}	1,2 kN/μm	Radiale Steifigkeit der Lagerstelle
c _{kL}	2,5 kNm/mrad	Kippsteifigkeit der Lagerstelle
n _G	2000 1/min	Grenzdrehzahl (bei langer Einschaltdauer bitte Rücksprache)
M _R	1,5 Nm	Lagerreibmoment (Richtwert)
PL & RL	2 μm	Plan- und Rundlauf; Standard
PL & RL	1 μm	Plan- und Rundlauf; eingengt (Bestellbezeichnung -PRR50)

Zeichnungen stellen keine originalgetreue Abbildung des Produktes dar. Sie dienen lediglich der Veranschaulichung.

Irrtümer im Datenblatt bleiben vorbehalten. myonic behält sich das Recht vor, jederzeit, einseitig technische Änderungen am Datenblatt vorzunehmen.