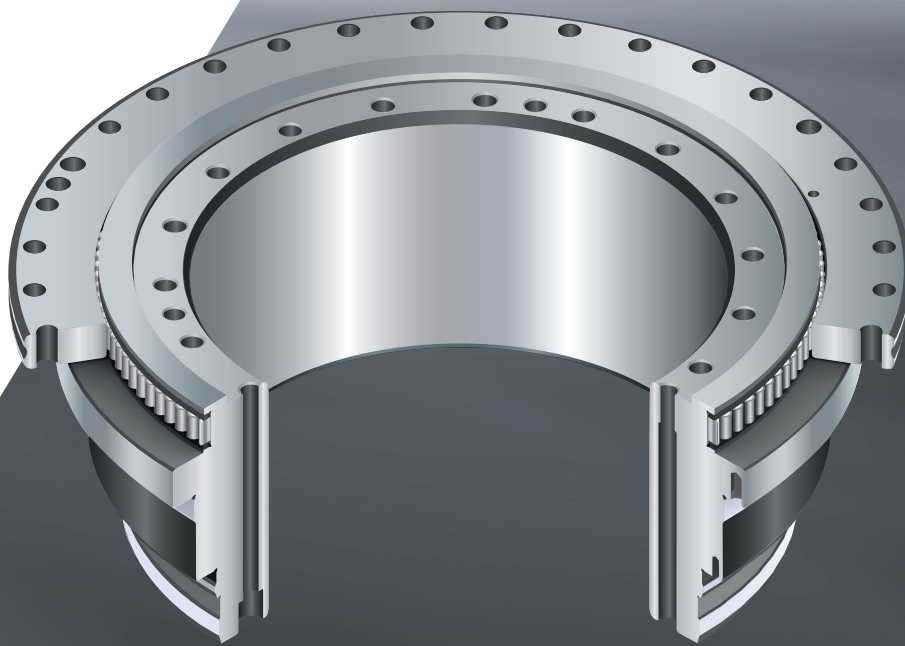


Produktteil

Sonderlager



Allgemein

- Allgemein** Die Herstellung von myonic-Ultrapräzisionslagern erfolgt auf modernsten Werkzeugmaschinen in einer Aufspannung. Dadurch werden Formgenauigkeiten erzielt, die mit konventionellen Verfahren nicht erreicht werden. Im Bereich Sonderlagerbau ist die Übertragung dieser Genauigkeit auf die Umgebungskonstruktion ein entscheidendes Kriterium.
- myonic ist im Bereich der Fertigung für hochpräzise Rundachslager extrem flexibel aufgestellt. Dies ermöglicht die Herstellung von Sonderlagern bereits in kleineren Losgrößen.

Vorgespannte Loslager / Integration

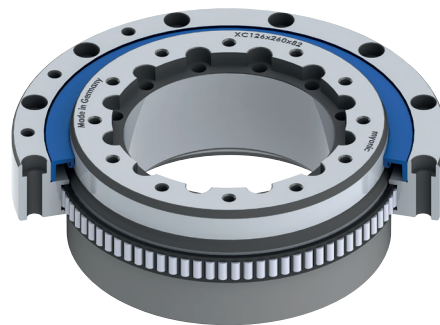
Allgemein Für lange Achsen oder Achsen mit hoher Beaufschlagung durch Kippmomente kann eine Gegenlagerung die Leistungsfähigkeit deutlich erhöhen.

Die Lager werden über den Radialteil vorgespannt und laufen deshalb spielfrei, können aber Längenausdehnungen ausgleichen.

Integration In diese Bauformen können weitere Funktionen integriert werden:

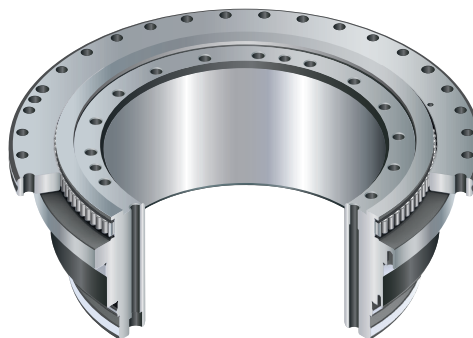
- Passsitze für Anbauteile wie Zahnräder oder Messflansche
- Gegenläufigen für Wellendichtringe
- Dichtungen
- Verzahnungen

Vorteile Der definierte Fest- / Loslageraufbau vermeidet Verspannungen im Rundachsensystem. Die Montagekosten werden gesenkt, die Teile müssen nur einmalig zentriert werden.



Beispiel – Loslagerung in einer Schwenkbrücke

Neben der Loslagerfunktion dichtet das Lager nach außen ab. Der integrierte hochgenaue Zentrieransatz in der Lagerbohrung vereinfacht die Montage.



Beispiel – Loslager in der Bearbeitungsachse eines Transferzentrums

Neben der Loslagerfunktion sind am Innenring Passflächen für ein Zahnrad und den Messflansch sowie eine gehärtete, drallfreie Gegenläufigen für den Wellendichtring ausgeführt.

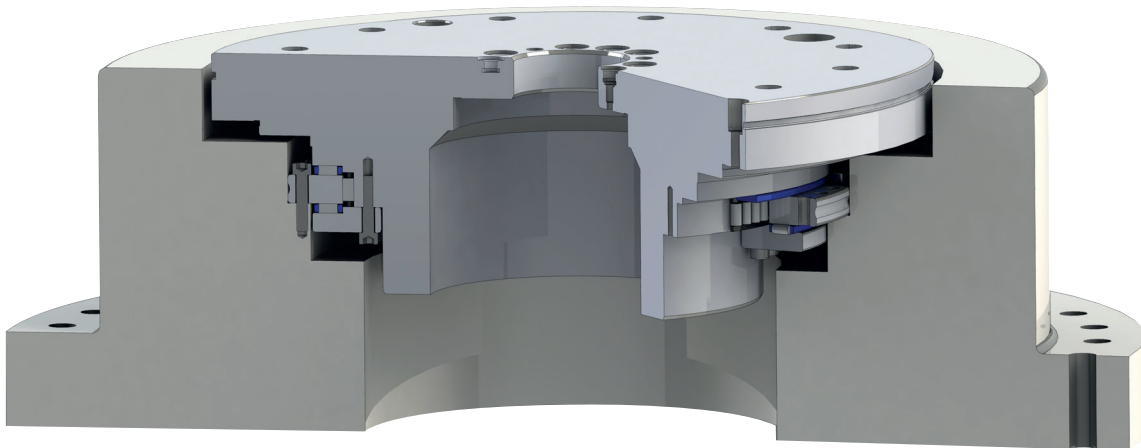
Integrierte Axial-/Radiallager

Allgemein Die Herstellung einer passenden Anschlusskonstruktion für Hochpräzisionslager ist aufwendig, Formfehler verschlechtern den Rund- und Planlauf.

Mit der funktionellen Integration der Axial- / Radiallager in die Umgebungskonstruktion lassen sich bessere und kostengünstigere Lösungen realisieren.

Vorteile Durch die Integration entstehen zahlreiche Vorteile:

- Reduktion der Bauteile
- kompakte, einbaufertige Lösung
- Reduktion des Montageaufwands
- verbesserte Laufgenauigkeiten
- höhere Steifigkeiten
- Abdichtungen
- Reduktion der Gesamtkosten

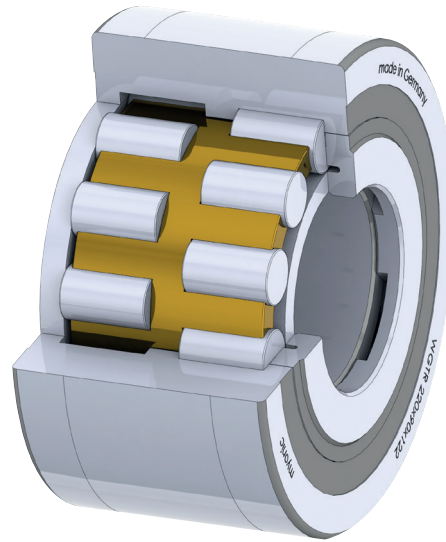


Beispiel Integration des Tisches als Innenring

Der Bearbeitungstisch ersetzt den Innenring des Axial-Radiallagers. Die gesamte Lösung ist kompakter, steifer und genauer im Rund- und Planlauf als die konventionelle Lösung bei gleichzeitig geringeren Gesamtkosten der Achse.

Stützlager

- Allgemein** Stützlager aus dem Walzwerksbereich werden oft als mitlaufende Stützlager für schwere Werkstücke eingesetzt.
- Durch die extrem hohe Fertigungspräzision können diese Lager mit geringsten Bauhöhen und niedrigsten Rundlauf-toleranzen angeboten werden.



Produktteil Sonderlager

Weitere Lager für Werkzeugmaschinen / Zubehör

Lager für Kugelgewindetriebe

myonic fertigt ein komplettes Programm an Nadel-Axialzylinderrollenlagern, Baureihen AXZN und AXZF. Bitte fordern Sie die Kataloge separat an.



Spindellager

myonic fertigt Hochpräzisionsspindellager im kleineren Durchmesserbereich, geeignet für höchste Drehzahlen. Bitte fordern Sie die Kataloge separat an.

