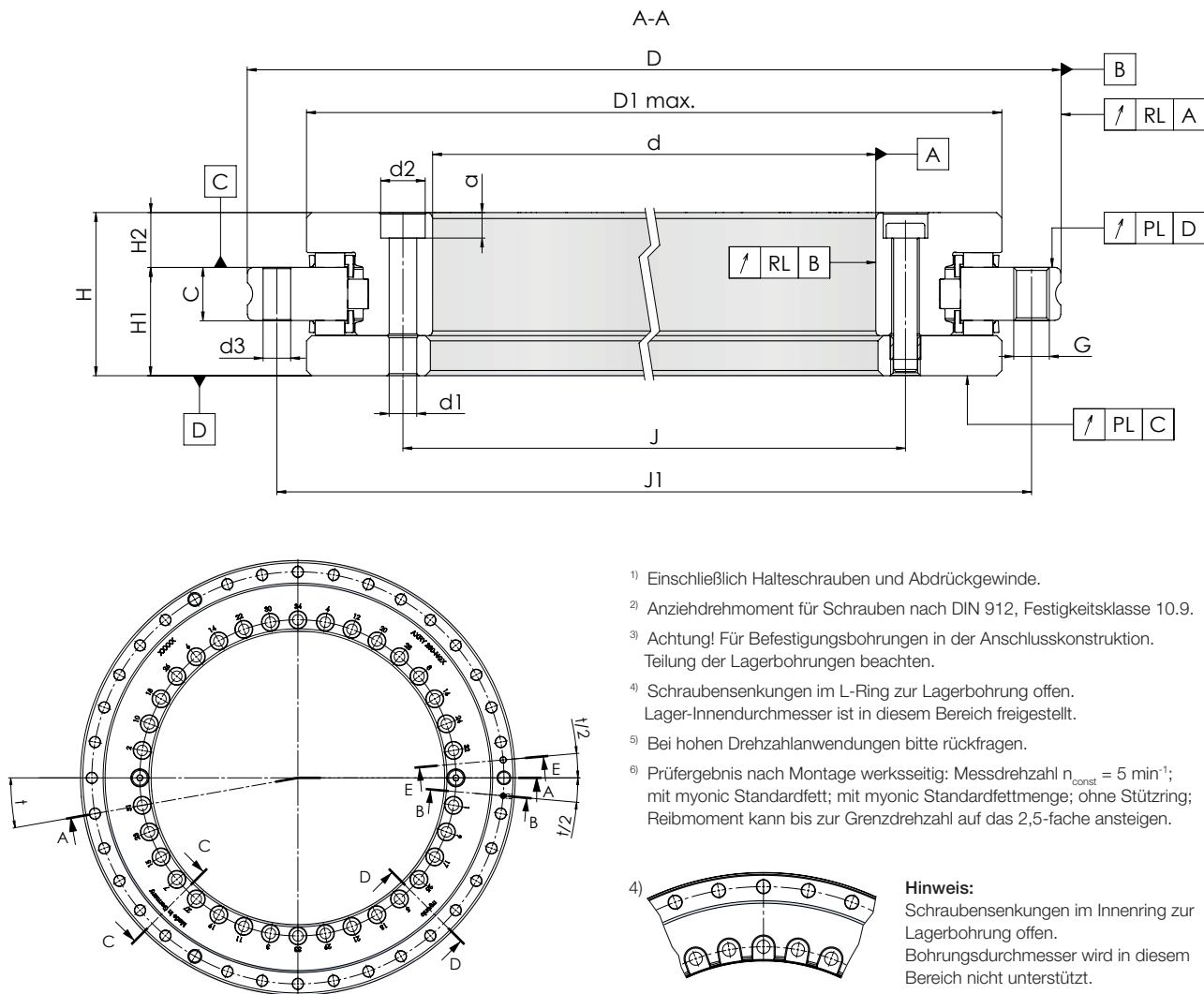
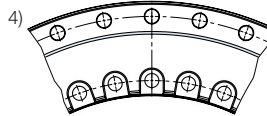


Maßtabelle AXRY-NGX



- 1) Einschließlich Halteschrauben und Abdrückgewinde.
- 2) Anziehdrehmoment für Schrauben nach DIN 912, Festigkeitsklasse 10.9.
- 3) Achtung! Für Befestigungsbohrungen in der Anschlusskonstruktion. Teilung der Lagerbohrungen beachten.
- 4) Schraubensenkungen im L-Ring zur Lagerbohrung offen. Lager-Innendurchmesser ist in diesem Bereich freigestellt.
- 5) Bei hohen Drehzahlenwendungen bitte rückfragen.
- 6) Prüfergebnis nach Montage werksseitig: Messdrehzahl $n_{const} = 5 \text{ min}^{-1}$; mit myonic Standardfett; mit myonic Standardfettmenge; ohne Stützring; Reibmoment kann bis zur Grenzdrehzahl auf das 2,5-fache ansteigen.

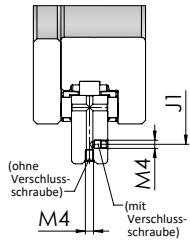


Hinweis:
Schraubensenkungen im Innenring zur Lagerbohrung offen.
Bohrungsdurchmesser wird in diesem Bereich nicht unterstützt.

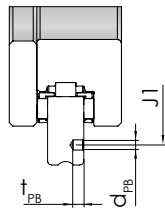
Bezeichnung	Gewicht [kg]	Abmessungen [mm]														
		d	Tol. d	D	Tol. D	H	H1	Tol. H1	Tol. H1	H2	Tol. H2	Tol. H2	C	D1	J	J1
								standard	eingengt		standard	eingengt		max		
AXRY 180-NGX	7,1	180	-0,013	280	-0,018	43	29	± 0,03	-	14	± 0,025	-	15	244	194	260
AXRY 200-NGX	9,1	200	-0,015	300	-0,018	45	30	± 0,03	-	15	± 0,025	-	15	274	215	285
AXRY 260-NGX	17,5	260	-0,018	385	-0,020	55	36,5	± 0,04	-	18,5	± 0,025	-	18	345	280	365
AXRY 325-NGX ⁴⁾	24,5	325	-0,023	450	-0,023	60	40	± 0,05	-	20	± 0,025	-	20	415	342	430
AXRY 395-NGX	32,2	395	-0,023	525	-0,028	65	42,5	± 0,05	-	22,5	± 0,025	-	20	486	415	505
AXRY 460-NGX	44,8	460	-0,023	600	-0,028	70	46	± 0,06	-	24	± 0,03	-	22	560	482	580
AXRY 580-NGX	86,0	580	-0,025	750	-0,035	90	60	± 0,25	± 0,075	30	± 0,25	± 0,03	30	700	610	720
AXRY 650-NGX	165,2	650	-0,038	870	-0,050	122	78	± 0,25	± 0,1	44	± 0,25	± 0,03	34	800	680	830

optional lieferbare Ausführung -SBI
Bestellbezeichnung mit -SBI

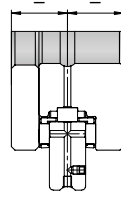
B-B
(1x Schmierbohrung)



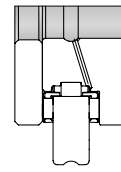
E-E
(1x Positionierbohrung)



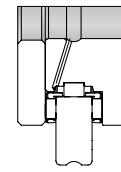
B-B
(1x Schmierbohrung)



C-C
(2x 180° Schmierbohrungen)



D-D
(2x 180° Schmierbohrungen)



Hinweis:

Bei axialer Ansmierung bitte
Verschlusschraube entfernen
und radiale Ansmierung
verschließen!

Bezeichnung	Befestigungsbohrungen									Positionierbohrung			
	Innenring				Außenring					Anzahl x Teilung	Schrauben- anzieh- drehmoment	Durch- messer	Tiefe
	d1	d2	a	Anzahl ³⁾	d3	Anzahl ³⁾	Abdrückgewinde		M _A ²⁾ [Nm]				
AXRY 180-NGX	7	11	6,4	46	7	45	M8	3	48x 7,5°	14	5	5	
AXRY 200-NGX	7	11	6,4	46	7	45	M8	3	48x 7,5°	14	5	5	
AXRY 260-NGX	9,3	15	8,6	34	9,3	33	M12	3	36x 10°	34	5	5	
AXRY 325-NGX ⁴⁾	9,3	15	8,6	34	9,3	33	M12	3	36x 10°	34	5	5	
AXRY 395-NGX	9,3	15	8,6	46	9,3	45	M12	3	48x 7,5°	34	5	5	
AXRY 460-NGX	9,3	15	8,6	46	9,3	45	M12	3	48x 7,5°	34	5	5	
AXRY 580-NGX	11,4	18	10,6	46	11,4	42	M12	6	48x 7,5°	68	8	8	
AXRY 650-NGX	14	20	12,6	46	14	42	M12	6	48x 7,5°	116	10	10	

Bezeichnung	Tragzahlen				Steifigkeit der Lagerstelle			Grenz- drehzahl ⁵⁾	Reib- moment ⁶⁾	Plan- und Rundlauf	
	Axial		Radial		Axial	Radial	Kipp			standard	eingeengt
	dyn. C _a [kN]	stat. C _{0a} [kN]	dyn. C _r [kN]	stat. C _{0r} [kN]	C _{ax} [kN/μm]	C _{ri} [kN/μm]	C _{ki} [kNm/mrad]	n _G [min ⁻¹]	M _R [Nm]	PL & RL [μm]	PL & RL [μm]
AXRY 180-NGX	139,3	755,0	99,4	200,3	8,1	3,3	51,1	600	5	4	2
AXRY 200-NGX	151,0	871,2	122,1	273,9	8,0	4,1	62,6	450	6	4	2
AXRY 260-NGX	220,1	1520,6	138,3	349,0	12,2	5,1	153,5	300	9	6	3
AXRY 325-NGX ⁴⁾	249,3	1900,8	181,7	531,4	15,2	7,2	272,1	200	13	6	3
AXRY 395-NGX	275,7	2281,0	199,2	633,8	18,3	8,4	459,4	200	19	6	3
AXRY 460-NGX	299,5	2661,1	232,5	739,0	21,9	8,6	736,9	150	25	6	3
AXRY 580-NGX	584,6	4457,4	284,5	867,2	22,9	8,8	1207,0	80	60	10	5
AXRY 650-NGX	1010,7	7682,4	459,6	1317,1	27,1	9,7	1880,1	70	70	10	5