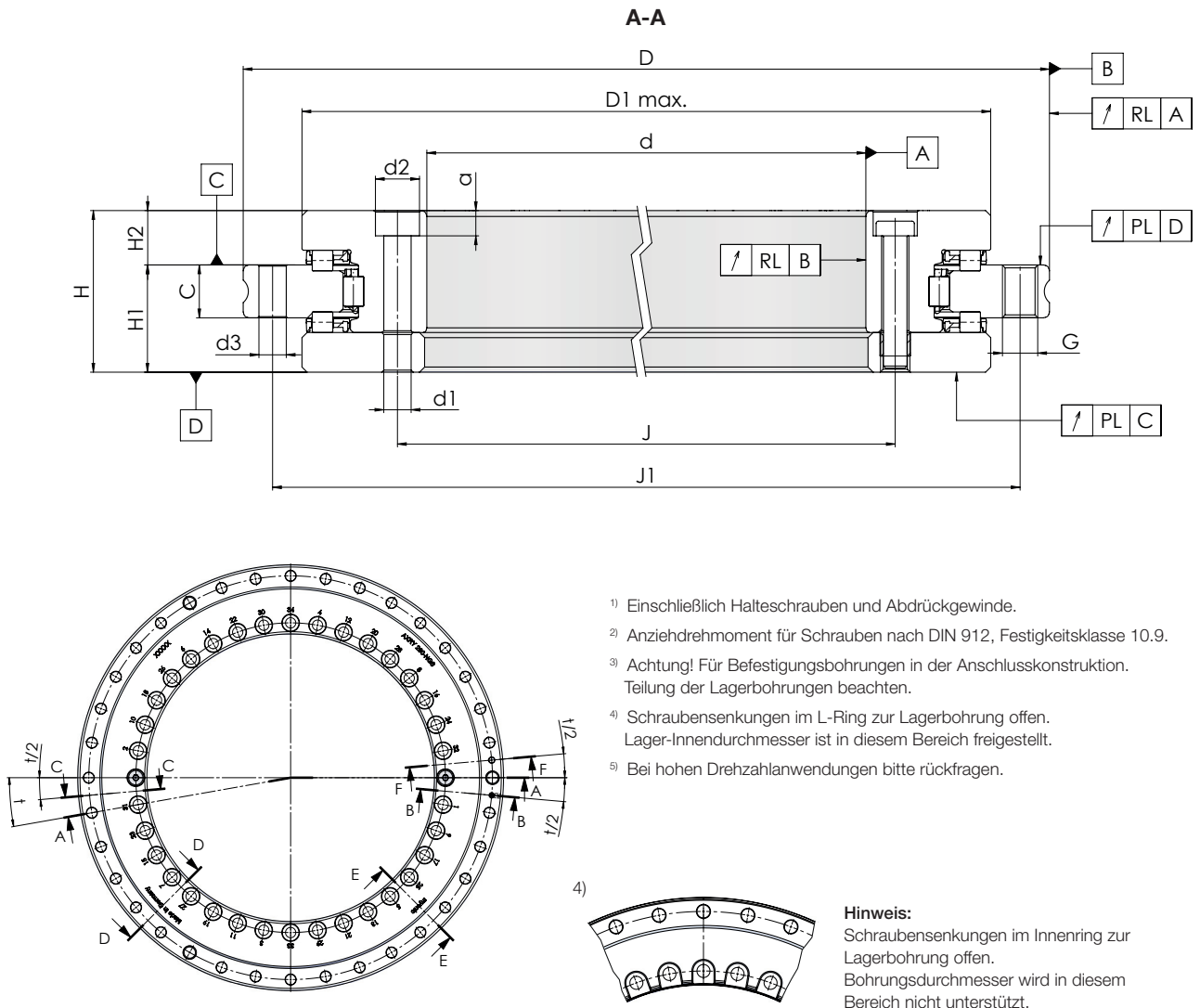


# Maßtabelle AXRY-NGS



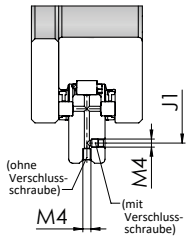
- 1) Einschließlich Halteschrauben und Abdrückgewinde.
- 2) Anziehdrehmoment für Schrauben nach DIN 912, Festigkeitsklasse 10.9.
- 3) Achtung! Für Befestigungsbohrungen in der Anschlusskonstruktion. Teilung der Lagerbohrungen beachten.
- 4) Schraubensenkungen im L-Ring zur Lagerbohrung offen. Lager-Innendurchmesser ist in diesem Bereich freigestellt.
- 5) Bei hohen Drehzahlen wenden bitte rückfragen.

**Hinweis:**  
Schraubensenkungen im Innenring zur Lagerbohrung offen. Bohrungsdurchmesser wird in diesem Bereich nicht unterstützt.

Bezeichnung	Gewicht	Abmessungen [mm]														
		d	Tol. d	D	Tol. D	H	H1	Tol. H1	Tol. H1	H2	Tol. H2	Tol. H2	C	D1	J	J1
	[kg]							standard	eingeeengt		standard	eingeeengt		max		
AXRY 120-NGS	4,5	120	-0,010	210	-0,015	40	26	±0,025	-	14	±0,2	±0,025	12	184	135	195
AXRY 200-NGS	9,0	200	-0,015	300	-0,018	45	30	±0,03	-	15	±0,2	±0,025	15	274	215	285
AXRY 260-NGS	17,1	260	-0,018	385	-0,020	55	36,5	±0,04	-	18,5	±0,2	±0,025	18	345	280	365
AXRY 325-NGS <sup>4)</sup>	23,9	325	-0,023	450	-0,023	60	40	±0,05	-	20	±0,2	±0,025	20	415	342	430
AXRY 395-NGS	31,6	395	-0,023	525	-0,028	65	42,5	±0,05	-	22,5	±0,2	±0,025	20	486	415	505
AXRY 460-NGS	42,4	460	-0,023	600	-0,028	70	46	±0,06	-	24	±0,2	±0,03	22	560	482	580
AXRY 580-NGS	84,8	580	-0,025	750	-0,035	90	60	±0,25	±0,075	30	±0,3	±0,03	30	700	610	720
AXRY 650-NGS	162,3	650	-0,038	870	-0,050	122	78	±0,25	±0,1	44	±0,3	±0,03	34	800	680	830

optional lieferbare Ausführung -SBI  
Bestellbezeichnung mit -SBI

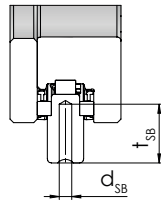
**B-B**  
(1x Schmierbohrung)



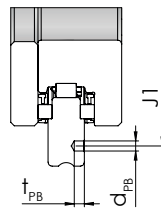
**Hinweis:**

Bei axialer Ansmierung bitte Verschluss-schraube entfernen und radiale Ansmierung verschließen!

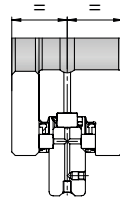
**C-C**  
(1x Sensorbohrung)



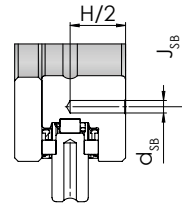
**F-F**  
(1x Positionierbohrung)



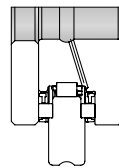
**B-B**  
(1x Schmierbohrung)



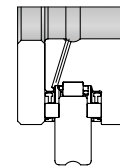
**C-C**  
(1x Sensorbohrung)



**D-D**  
(2x 180° Schmierbohrungen)



**E-E**  
(2x 180° Schmierbohrungen)



Bezeichnung	Befestigungsbohrungen								Positionierbohrung		Sensorbohrung				
	Innenring			Außenring					Anzahl x Teilung	Schraubenanziehdrehmoment	Durchmesser	Tiefe	Teilkreisdurchmesser	Durchmesser	Tiefe
	d1	d2	a	Anzahl <sup>3)</sup>	d3	Anzahl <sup>3)</sup>	Abdrückgewinde	G							
<b>AXRY 120-NGS</b>	7	11	6,4	22	7	21	M8	3	24x 15°	14	5	5	140,8	3,2	21
<b>AXRY 200-NGS</b>	7	11	6,4	46	7	45	M8	3	48x 7,5°	14	5	5	228	3,2	20,4
<b>AXRY 260-NGS</b>	9,3	15	8,6	34	9,3	33	M12	3	36x 10°	34	5	5	290,8	6,2	29
<b>AXRY 325-NGS<sup>4)</sup></b>	9,3	15	8,6	34	9,3	33	M12	3	36x 10°	34	5	5	360,8	6,2	26,6
<b>AXRY 395-NGS</b>	9,3	15	8,6	46	9,3	45	M12	3	48x 7,5°	34	5	5	431,2	6,2	28,8
<b>AXRY 460-NGS</b>	9,3	15	8,6	46	9,3	45	M12	3	48x 7,5°	34	5	5	503,8	6,2	29,1
<b>AXRY 580-NGS</b>	11,4	18	10,6	46	11,4	42	M12	6	48x 7,5°	68	8	8	628,6	6,2	39,7
<b>AXRY 650-NGS</b>	14	20	12,6	46	14	42	M12	6	48x 7,5°	116	10	10	706,2	6,2	56,9

Bezeichnung	Tragzahlen				Steifigkeit der Lagerstelle			Grenzdrehzahl <sup>5)</sup>	Plan- und Rundlauf		Massenträgheitsmoment	
	Axial		Radial		Axial	Radial	Kipp		standard	eingengt	Außenring	Innenring
	dyn. C <sub>a</sub> [kN]	stat. C <sub>0a</sub> [kN]	dyn. C <sub>r</sub> [kN]	stat. C <sub>0r</sub> [kN]	C <sub>al</sub> [kN/μm]	C <sub>rl</sub> [kN/μm]	C <sub>kl</sub> [kNm/mrad]	n <sub>G</sub> [min <sup>-1</sup> ]	PL & RL [μm]	PL & RL [μm]	M <sub>MA</sub> [kg * cm <sup>2</sup> ]	M <sub>MI</sub> [kg * cm <sup>2</sup> ]
<b>AXRY 120-NGS</b>	100,4	484,7	40,1	82,8	4,1	1,9	14,2	2150	3	1,5	93	115
<b>AXRY 200-NGS</b>	159,2	901,8	93,5	226,2	6,6	3,5	53,1	1600	4	2	444	602
<b>AXRY 260-NGS</b>	178,7	1127,3	110,1	303,5	8,8	4,6	114,8	1200	6	3	1646	1787
<b>AXRY 325-NGS<sup>4)</sup></b>	188	1277,6	115,6	345,4	10,3	5,2	193,4	1000	6	3	2787	4035
<b>AXRY 395-NGS</b>	212,5	1578,2	154,1	529,8	12,9	7,2	337,5	800	6	3	4786	7470
<b>AXRY 460-NGS</b>	190,9	1427,9	177,1	605,6	12,9	7,5	455,1	700	6	3	8130	14695
<b>AXRY 580-NGS</b>	484,7	3492,7	251,6	867,2	16,9	8,8	917,2	500	10	5	28467	42140
<b>AXRY 650-NGS</b>	816,3	5829,1	406,6	1317,1	20,3	9,8	1451,2	400	10	5	68641	97690