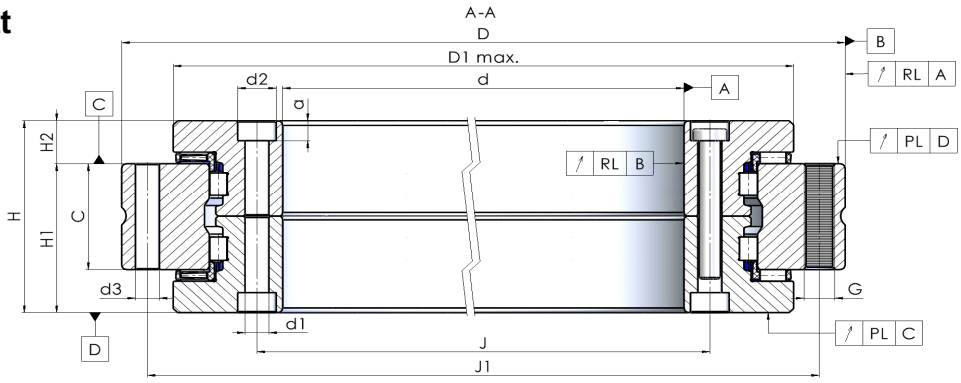
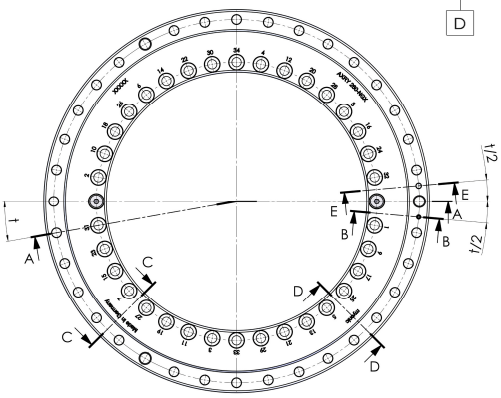
AXRY 260-NGXL

Axial-Radial-Lager

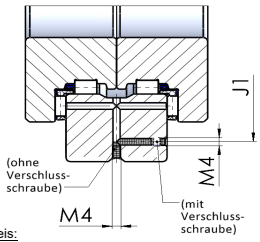
myonic
MinebeaMitsumi Group

Technisches Datenblatt



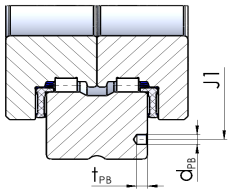


B-B
(1x Schmierbohrung)



Hinweis:
Bei axialer Anschmierung bitte Verschlussschraube entfernen und radiale Anschmierung verschließen!

E-E
(1x Positionierbohrung)



ABMESSUNGEN			
d	260 mm	0 mm -0,018 mm	Bohrungsdurchmesser
D	385 mm	0 mm -0,02 mm	Außendurchmesser
H	83 mm		Höhe
H1	64,5 mm	0,04 mm -0,04 mm	Anschlussmaß H1
H2	18,5 mm	0,025 mm -0,025 mm	Anschlussmaß H2
C	46 mm		Breite Außenring
D1 max	345 mm		Maximaler Borddurchmesser Innenring
J	280 mm		Teilkreisdurchmesser Befestigungsbohrungen Innenring
J1	365 mm		Teilkreisdurchmesser Befestigungsbohrungen Außenring
d1	9,3 mm		Durchmesser Befestigungsbohrungen Innenring
d2	15 mm		Senkdurchmesser Befestigungsbohrungen Innenring
a	8,6 mm		Senk-Tiefe Befestigungsbohrungen Innenring
	34		Anzahl Befestigungsbohrungen Innenring
d3	9,3 mm		Durchmesser Befestigungsbohrungen Außenring
	33		Anzahl Befestigungsbohrungen Außenring
n x t	36 x 10°		Anzahl x Teilungswinkel Befestigungsbohrungen
G	M12		Abdrückgewinde Außenring
	3 x 120°		Anzahl x Teilungswinkel Abdrückgewinde
M_A	34 Nm		Schraubenanziehdrehmoment
	2		Anzahl Halteschrauben
d_{PB}	5 mm		Durchmesser Positionierbohrung
t_{PB}	5 mm		Tiefe Positionierbohrung
≈m	29,3 kg		Gewicht

LEISTUNGSDATEN		
C_r	138,3 kN	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	349,0 kN	Statische Tragzahl, radial
C_a	220,1 kN	Dynamische Tragzahl, axial
C_{0a}	1520,6 kN	Statische Tragzahl, axial
c_{aL}	tbd	Axiale Steifigkeit der Lagerstelle
c_{rL}	tbd	Radiale Steifigkeit der Lagerstelle
c_{kL}	tbd	Kippsteifigkeit der Lagerstelle
n_G	tbd 1/min	Grenzdrehzahl (bei langer Einschaltdauer bitte Rücksprache)
M_R	tbd Nm	Lagerreibmoment (Richtwert)
PL & RL	tbd µm	Plan- und Rundlauf; Standard
PL & RL	tbd µm	Plan- und Rundlauf; eingeengt (Bestellbezeichnung -PRR50)

Zeichnungen stellen keine originalgetreue Abbildung des Produktes dar.
Sie dienen lediglich der Veranschaulichung.

Irrtümer im Datenblatt bleiben vorbehalten. myonic behält sich das Recht vor, jederzeit, einseitig technische Änderungen am Datenblatt vorzunehmen.