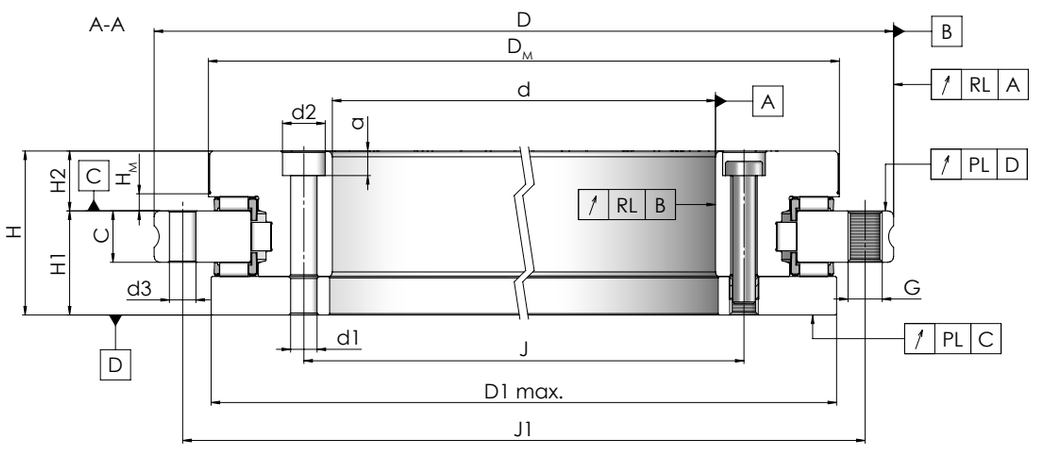
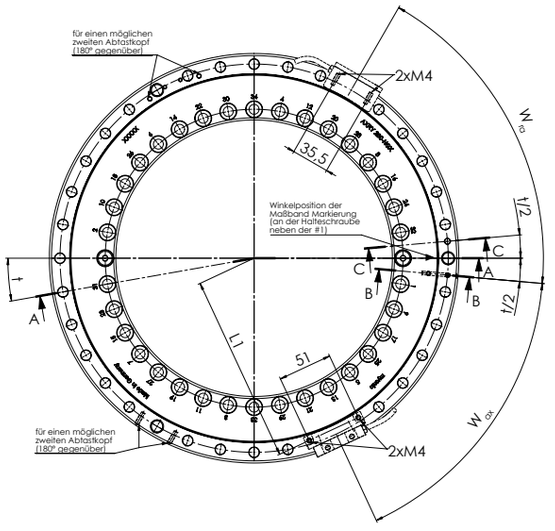
Maßtabelle AXRY-NGX-MA





[1] Einschließlich Halteschrauben und Abdrückgewinde.

[2] Anziehdrehmoment für Schrauben nach DIN 912, Festigkeitsklasse 10.9.

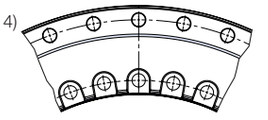
[3] Achtung! Für Befestigungsbohrungen in der Anschlusskonstruktion. Teilung der Lagerbohrungen beachten.

[4] Schraubensenkungen im L-Ring zur Lagerbohrung offen. Lager-Innendurchmesser ist in diesem Bereich freigestellt.

[5] Bei hohen Drehzahlanwendungen bitte rückfragen.

[6] Prüfergebnis nach Montage werksseitig: Messdrehzahl n_{const} = 5 min^{-1}; mit myonic Standardfett; mit myonic Standardfettmenge; ohne Stützring; Reibmoment kann bis zur Grenzdrehzahl auf das 2,5-fache ansteigen.

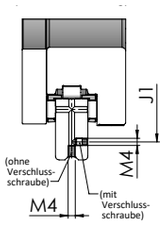
4)



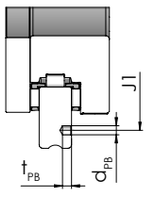
Hinweis:
Schraubensenkungen im Innenring zur Lagerbohrung offen. Bohrungsdurchmesser wird in diesem Bereich nicht unterstützt.

Bezeichnung	Gewicht	Abmessungen [mm]																
	[kg]	d	Tol. d	D	Tol. D	H	H1	Tol. H1 standard	Tol. H1 eingeengt	H2	Tol. H2 standard	Tol. H2 eingeengt	C	D1 max	J	J1	D_M	H_M
AXRY 180-NGX-MA	-	180	-0,013	280	-0,018	50	29	± 0,03	-	21	± 0,025	-	15	244	194	260	245,1	6
AXRY 200-NGX-MA	9,9	200	-0,015	300	-0,018	51	30	±0,03	-	21	± 0,025	-	15	274	215	285	274,3	6
AXRY 260-NGX-MA	18,4	260	-0,018	385	-0,020	57,5	36,5	± 0,04	-	21	± 0,025	-	18	345	280	365	346,9	6
AXRY 325-NGX-MA[4]	25,2	325	-0,023	450	-0,023	61	40	± 0,05	-	21	± 0,025	-	20	415	342	430	415,1	6
AXRY 395-NGX-MA	32,6	395	-0,023	525	-0,028	65	42,5	± 0,05	-	22,5	± 0,025	-	20	486	415	505	487,7	6
AXRY 460-NGX-MA	45,3	460	-0,023	600	-0,028	70	46	± 0,06	-	24	± 0,03	-	22	560	482	580	560,9	9
AXRY 580-NGX-MA	86,3	580	-0,025	750	-0,035	90	60	±0,25	± 0,075	30	± 0,25	± 0,03	30	700	610	720	699,7	9
AXRY 650-NGX-MA	165,3	650	-0,038	870	-0,050	122	78	±0,25	± 0,1	44	± 0,25	± 0,03	34	800	680	830	799,0	21

B-B
(1x Schmierbohrung)

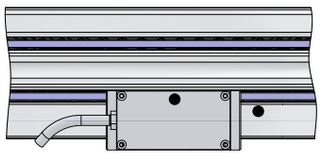


C-C
(1x Positionierbohrung)

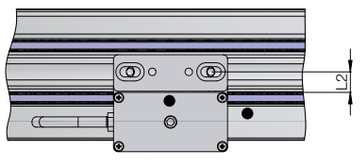


Hinweis:
Bei axialer Anschmierung bitte Verschlussschraube entfernen und radiale Anschmierung verschließen!

X



Y



Abtastköpfe nur symbolisch dargestellt
(nicht im Lieferumfang enthalten)

Bezeichnung	Befestigungsbohrungen														Positionierbohrung	
	Innenring				Außenring				Anzahl x Teilung	Schrauben-anzieh-drehmoment	Befestigungsgewinde für Abtastkopf				Durch-messer	Tiefe
							Abdrückgewinde									
	d1	d2	a	Anzahl[3]	d3	Anzahl[3]	G	Anzahl	n x t[1]	M_A[2] [Nm]	L1	W_{ax}	L2	W_{ra}	d_{PB} [mm]	t_{PB} [mm]
AXRY 180-NGX-MA	7	11	6,4	46	7	45	M8	3	48x 7,5°	14	127,0	56,25°	7,5	63,75°	5	5
AXRY 200-NGX-MA	7	11	6,4	46	7	45	M8	3	48x 7,5°	14	141,6	56,25°	7,5	63,75°	5	5
AXRY 260-NGX-MA	9,3	15	8,6	34	9,3	33	M12	3	36x 10°	34	177,2	60°	9	65°	5	5
AXRY 325-NGX-MA[4]	9,3	15	8,6	34	9,3	33	M12	3	36x 10°	34	212,5	55°	10	65°	5	5
AXRY 395-NGX-MA	9,3	15	8,6	46	9,3	45	M12	3	48x 7,5°	34	249,0	60°	10	63,75°	5	5
AXRY 460-NGX-MA	9,3	15	8,6	46	9,3	45	M12	3	48x 7,5°	34	285,6	56,25°	11	63,75°	5	5
AXRY 580-NGX-MA	11,4	18	10,6	46	11,4	42	M12	6	48x 7,5°	68	355,0	56,25°	15	63,75°	8	8
AXRY 650-NGX-MA	14	20	12,6	46	14	42	M12	6	48x 7,5°	116	404,7	56,25°	17	63,75°	10	10

Bezeichnung	Tragzahlen				Steifigkeit der Lagerstelle			Grenz-dreh-zahl[5]	Reib-mo-ment[6]	Plan- und Rundlauf			Maßbandring		
	Axial		Radial		Axial	Radial	Kipp			standard	eingeengt	hochgenau	Teilstriche/360°	Teilungsgenauigkeit	
	dyn. C_a [kN]	stat. C_{0a} [kN]	dyn. C_r [kN]	stat. C_{0r} [kN]	C_{al} [kN/µm]	C_{rl} [kN/µm]	C_{kl} [kNm/mrad]	n_G [min^{-1}]	M_R [Nm]	PL & RL [µm]	PL & RL [µm]	PL & RL [µm]	bei 1000 µm-Teilung	bei ±3µm	bei ±5µm
AXRY 180-NGX-MA	139,3	755,0	99,4	200,3	9,0	3,2	57,2	600	5	4	2	-	768	5,1“	8,4“
AXRY 200-NGX-MA	151,0	871,2	122,1	273,9	8,9	4,1	69,7	450	6	4	2	-	860	4,5“	7,5“
AXRY 260-NGX-MA	220,1	1520,6	138,3	349,0	12,7	5,1	159,4	300	9	6	3	2	1088	3,6“	6,0“
AXRY 325-NGX-MA[4]	249,3	1900,8	181,7	531,4	15,4	7,2	275,8	200	13	6	3	2	1302	3,0“	5,0“
AXRY 395-NGX-MA	275,7	2281,0	199,2	633,8	18,3	8,4	459,4	200	19	6	3	2	1530	2,5“	4,2“
AXRY 460-NGX-MA	299,5	2661,1	232,5	739,0	21,9	8,6	736,9	150	25	6	3	2	1760	2,2“	3,7“
AXRY 580-NGX-MA	584,6	4457,4	284,5	867,2	22,9	8,8	1207,0	80	60	10	5	3	2196	1,8“	3,0“
AXRY 650-NGX-MA	1010,7	7682,4	459,6	1317,1	27,1	9,7	1880,1	70	70	10	5	3	2508	1,6“	2,6“